(സി) ഇത് സംബന്ധിച്ച വിവരം ശേഖരിച്ച് അറിയിക്കുന്നതാണ്.

(ഡി—എച്ച്) വിവരം ശേഖരിച്ച് അറിയിക്കുന്നതാണ്.

## കാർഷിക സെൻസസ്

3 [T 5146] ശ്രീ. കോടിയേരി ബാലകൃഷ്ണൻ:
,, വി. ചെന്താമരാക്ഷൻ:
ഡോക്ടർ തോമസ് ഐസക്: താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ:

(എ) സംസ്ഥാനത്ത് കാർഷിക സെൻസസ് നടത്തുന്നത് എപ്പോഴാണ്;

(ബി) കേന്ദ്ര സഹായത്തോടെ ഇക്കണോമിക്സ് ആന്റ് സ്റ്റാറ്റിസ്റ്റിക്സ് വകുപ്പ് ഏറ്റവും ഒടുവിൽ നടത്തിയ സെൻസസ് റിപ്പോർട്ടിന്റെ കോപ്പി ലഭ്യമാക്കുമോ;

(സി) പ്രസ്തുത സെൻസസിൽ കാർഷിക മേഖലയിലുണ്ടായ നേട്ടങ്ങളും കോട്ടങ്ങളും എന്തൊക്കെയാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ?

### ഉത്തരം

(എ) അഞ്ചു വർഷത്തിലൊരിക്കലാണ് സംസ്ഥാനത്ത് കാർഷിക സെൻസസ് നടത്തുന്നത്. കാർഷിക വർഷമായി കണക്കാക്കുന്ന ജൂലായ് ഒന്നു മുതൽ ജൂൺ 30 വരെ വരുന്ന പന്ത്രണ്ട് മാസക്കാലത്താണ് ഓരോ സെൻസസും നടക്കുന്നത്.

(ബി) അന്തിമ റിപ്പോർട്ട് പ്രസിദ്ധീകരിച്ചിട്ടില്ല.

(സി) പ്രാഥമിക റിപ്പോർട്ടിന്റെ വെളിച്ചത്തിൽ മാത്രം കാർഷിക മേഖലയിലുണ്ടായ നേട്ടങ്ങളും കോട്ടങ്ങളും എന്തൊക്കെയാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കുവാൻ സാധിക്കുകയില്ല.

## കോസ്റ്റ് ഗാർഡ് കേന്ദ്രങ്ങൾ

4 [5147] ശ്രീമതി രാധാ രാഘവൻ:
ശ്രീ. പ്രയാർ ഗോപാലകൃഷ്ണൻ:
,, കെ. മുഹമ്മദാലി:
,, വർക്കല കഹാർ:
,, എൻ. ശക്തൻ: താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ:

(എ) സംസ്ഥാനത്ത് എവിടെയെല്ലാം കോസ്റ്റ് ഗാർഡ് കേന്ദ്രങ്ങളുണ്ട്;

(ബി) സംസ്ഥാനത്ത് കൂടുതൽ കോസ്റ്റ് ഗാർഡ് കേന്ദ്രങ്ങൾ അനുവദിക്കണമെന്ന് ആവശ്യപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ;

---

'T' മാറ്റിവയ്ക്കപ്പെട്ട ചോദ്യത്തെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു.



LIBRARY ARCHIVES Kerala Legislative Assembly